Лист согласования

основной образовательной программы среднего профессионального образования профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Предприятия-работодатели:

- 1. АО «Стекломаш»
- 2. ООО Трансмаш

Согласование ООП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

Образовательная база приема: на базе основного общего образования.

Квалификация базовой подготовки: *Сварщик частично механизированной сварки плавлением. Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.*

Нормативный срок освоения ООП: 2 года 10 месяцев

Автор-разработчик ООП: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Орехово-Зуевский железнодорожный техникум имени В.И. Бондаренко»

На согласование представлены следующие документы:

- ООП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) реализуемой на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.
- Учебный план.
- Рабочие программы общепрофессиональных дисциплин.
- Рабочие программы профессиональных модулей, в том числе учебной и производственной практик.
- Фонды оценочных средств для проведения промежуточной аттестации по профессиональным модулям.
- Фонды оценочных средств для проведения итоговой аттестации
- Программа Государственной итоговой аттестации.

Заключение

Представленная на согласование основная образовательная программа по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (с приложениями) разработана на основе ФГОС СПО по профессии, утвержденного приказом Министерства образования и науки от 29 января 2016 года № 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г., регистрационный № 41197), имеет четкую отраслевую направленность.

ООП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана с учетом:

- запросов работодателей;
- потребностей экономики Московской области;
- профессиональных стандартов.

Содержание ООП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) отражает современные инновационные тенденции в развитии с учетом потребностей экономики Московской области и охватывает все виды

профессиональной деятельности.

Содержание ООП направленно на формирование следующих общих и профессиональных компетенций:

Общие компетенции:

ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии,								
	проявлять к ней устойчивый интерес.								
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.								
OK 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.								
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.								
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.								
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.								

Профессиональные компетенции:

Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций									
Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и									
производственно-технологическую документацию по сварке									
Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять									
настройку оборудования поста для различных способов сварки									
Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов									
сварки									
Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.									
Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку									
Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева									
металла									
Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки									
Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим									
размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической									
документации по сварке									
Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и									
конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного									
шва									
Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов									
и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва									
Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных									
деталей									
Выполнять дуговую резку различных деталей									
Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных									
деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех									
пространственных положениях сварного шва									
Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных									

	деталей	И	конструкций	ИЗ	цветных	металлов	И	сплавов	во	всех		
	пространственных положениях сварного шва											
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей											

Объем времени вариативной части ООП оптимально распределен в профессиональной составляющей подготовки обучающихся на увеличение объем часов по общепрофессиональным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам с целью более глубокого их изучения для формирования профессиональных компетенций и отражает требования работодателей.

На основании результатов анализа представленной на согласование документации сделаны следующие выводы:

Внедрение ООП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, модулей, дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии, обеспечит формирование квалификации выпускников в соответствии с запросами и требованиями рынка труда.

Реализация ООП ППКРС в учебном процессе, обеспечит возможность освоения современных технологий, оборудования, методов организации производства в профессиональной деятельности.

Объем времени, отведенный на освоение программы и ее составляющих, достаточен для получения заявленных в ней результатов.

Объем и содержание практического обучения достаточен для получения заявленных в ней результатов.

Форма и содержание процедур контроля качества освоения основной образовательной программы позволяют дать целостную оценку качества подготовки выпускников, их готовности к решению профессиональных задач.

Предусмотренное материально - техническое обеспечение (оборудование учебных кабинетов, лабораторий и мастерских) позволяет обеспечить качественную подготовку выпускников техникума.

Согласованы следующие представленные документы:

- ООП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
- Учебный план.
- Рабочие программы общепрофессиональных дисциплин.
- Рабочие программы профессиональных модулей, в том числе учебных и производственных практик.
- Фонды оценочных средств для проведения промежуточной аттестации по профессиональным модулям.
- Фонды оценочных средств для проведения итоговой аттестации
- Программа Государственной итоговой аттестации обучающихся.

Вывод: данная ООП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) позволяет подготовить рабочих в соответствии с требованиями ФГОС, современными требованиями и потребностями отрасли региона, и запросами работодателей.